

# IFRS - Grundlagen der internationalen Rechnungslegung

## Zielgruppe

Geschäftsführer, Finanzvorstände, Assistenten der Geschäftsleitung, Fach- und Führungskräfte aus dem Rechnungswesen, Bilanzbuchhalter.

## Voraussetzungen

Kenntnisse der Bilanzierung nach HGB.

## Seminarziele

Das Seminar verfolgt drei Zielsetzungen:

1. Überblick über die wesentlichen Unterschiede zwischen HGB und IAS/IFRS
2. Systematische Darstellung eines nach IAS/IFRS aufgestellten Jahresabschlusses
3. Vermittlung eines Gespürs dafür, in welchen Bereichen es in Ihrem Unternehmen zu wesentlichen Abweichungen zum HGB- Abschluss kommen wird (um auf Basis dieser Kenntnisse das Umstellungsprojekt optimal ausrichten zu können)

## Programm

### Darstellung der wesentlichen Abweichungen zwischen HGB und IFRS

**Bestandteile eines Jahres- bzw. Konzernabschlusses nach IFRS:** Bilanz • Gewinn- und Verlustrechnung • Kapitalflussrechnung • Segmentberichterstattung • Eigenkapital-Veränderungsrechnung • Anhang (notes).

**Bilanzierungs- und Bewertungsmethoden nach IFRS:** Forschungs- und Entwicklungskosten • Goodwill • Sachanlagevermögen • Leasing • Vorräte • Langfristige Auftragsfertigung • Latente Steuern • Pensionsrückstellungen • Finanzinstrumente.

### Erforderliche Notes (Anhangs-) Angaben

### Besonderheiten der IFRS-Konzernrechnungslegung

**Besonderheiten der IFRS für KMUs:** Aktueller Stand des IASB-Projekts • Darstellung der wesentlichen Abweichungen zu den Full-IFRS.

**Erstmalige Umstellung auf IFRS:** Analysephase und Planung des Projektverlaufs • Konzeption und Umsetzung der Umstellungsmaßnahmen • Berichtswesen • IFRS-Reportingpackages.

## Methode

Vortrag, Diskussion, Fallbeispiele.

**Online-Anmeldung:** <http://www.seminarplaner.de/1201>

Kundenservice

Tel. 0711 72846 100 • Fax: 0711 72846 267 • [seminaranmeldung@integrata.de](mailto:seminaranmeldung@integrata.de)

## SEMINAR-NR. 1201

2 Tage,

Beginn 1.Tag: 10:00

Teilnehmer max.: 12

EUR 940.00 zzgl. gesetzlicher MwSt.

## TERMINE, ORTE

Mo.20.04.-Di.21.04.09 Berlin

Mo.17.08.-Di.18.08.09 Frankfurt

Mo.30.11.-Di.01.12.09 Köln